

Size distribution / Korngrösse

(mm, in %)

	2,36	2,00	1,70	1,40	1,18	1,00	0,85	0,71	0,60	0,50	0,425	0,355	0,30	0,18	0,125	0,075
<b>SC</b>																
<b>SCN</b>																
C10													AP	max 5		
C20												AP	max 5			min 85
C30									AP	max 5						min 90
C40						AP	max 5							min 95		
C50					AP	max 5					min 95					
C60				AP	max 5					min 95						
C100			AP	max 5												min 90
C150		AP	max 5													min 90
C200	AP	max 5														min 95

www.stelux-shot.com

VTR Ind. e Com. de Componentes Mecânicos Ltda.  
 Av. Eng. Frederico Dabne, 392 - Cep. 91.130-040 - P. Alegre/RS  
 Fone: 3029.3096 - E-mail: vtr@terra.com.br

Saraband - Photos generales: P. Blanc

STELUX



Réf - Stel/0409/GB - D/138



STELUX



# Chemical composition / Chemische Analyse

	Cr	Ni	C	Mn	Si
<b>C Grade</b> (chromium stainless steel shot)	~ 15 %	~ 1 %	0,25 % max	1 % max	3 % max
<b>CN Grade</b> (chromium-nickel stainless steel shot)	~ 18 %	~ 9 %	0,25 % max	2 % max	3,5 % max

## Applications

Stainless steel abrasives are used for the surface cleaning, preparation and finishing of non-ferrous metals and stainless steel castings or forgings, as well as granite and marble.

### Examples

- Desanding/deburring of aluminium castings
- Preparation of aluminium parts before coating (Teflon® for instance)
- Satinizing / satin finishing before anodisation of aluminium parts
- Surface preparation of stainless steel products as a substitute to acid pickling
- Polishing of cast/hot swaged parts in brass, copper, bronze, stainless steel
- Surface finishing of granite/marble tiles without stains.

The use of stainless steel abrasives offers a truly ecological alternative to other surface treatment solutions, like blasting with garnet or aluminium oxide, that generate much more waste and dust emissions, or chemical operations like acid pickling.

Our stainless steel abrasive media are fully recyclable and respect the most stringent health and safety regulations.

## Anwendungen

Edelstahlgussstrahlmittel wird zur Oberflächenreinigung, -vorbereitung und -finish verwendet, für Nicht-Eisen Metalle, Edelstahlteile und Schmiedeteile, Granit und Marmor.

### Beispiele

- Entsanden und Entgraten von Aluminiumteilen
- Vorbereitung der Aluminiumteilen vor einer Beschichtung (beispielsweise Teflon®)
- Satin-Finish vor der Anodisierung der Aluminiumteilen
- Oberflächenvorbereitung der Edelstahlprodukte als Ersatz für Beizen
- Polieren von Messing, Kupfer, Bronze, Edelstahl
- Oberflächenfinish von Marmor/Granit ohne Rostflecken.

Der Gebrauch des Edelstahlstrahlmittels bietet eine wirkliche ökologische Alternative zu anderen Lösungen für Oberflächenbehandlung, wie Granat oder Aluminiumoxid die viele Abfälle und Staubemissionen erzeugen, oder chemischen Behandlungen wie Beizen.

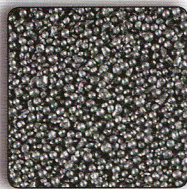
Unser Edelstahlstrahlmittel ist in vollem Umfang wiederverwertbar und wir halten die strengsten Vorgaben für Gesundheit und Sicherheit ein.

## STELUX

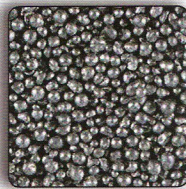
## STELUX



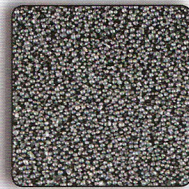
C10



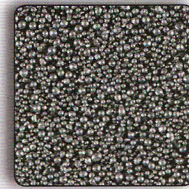
C20



C30



CN10



CN20



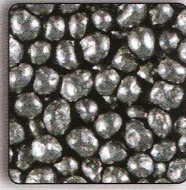
CN30



C40



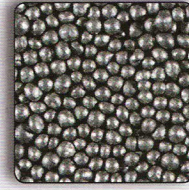
C50



C60



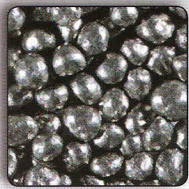
CN40



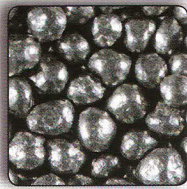
CN50



CN60



C100



C150



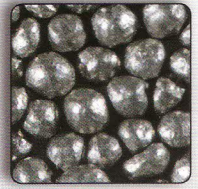
C200



CN100



CN150



CN200

### Chromium stainless steel shot C:

Chromium steel shot, higher mechanical efficiency due to shape and hardness, economical substitute to CN grade for lower demands related to surface brightness or corrosion resistance.  
Initial hardness : ~ 42 HRC

### Chromstahl C:

Chromstahlgussstrahlmittel, hohe Leistung durch hohe Härte. Ökonomische Alternative zu CN-Strahlmitteln wenn Rostfreiheit nicht im Vordergrund steht.  
Anlieferungshärte : ~ 42 HRC

### Chromium-Nickel stainless steel shot CN:

Austenitic stainless steel media, used for the blasting of non-rusting materials with very strict corrosion protection and surface brightness requirements.  
Initial hardness : ~ 30 HRC

### Chrom-Nickelstahl CN:

Austenitisches, rostfreies Strahlmittel, zur Erzielung einer hellen Oberfläche.  
Anlieferungshärte : ~ 30 HRC



www.stelux-shot.com

